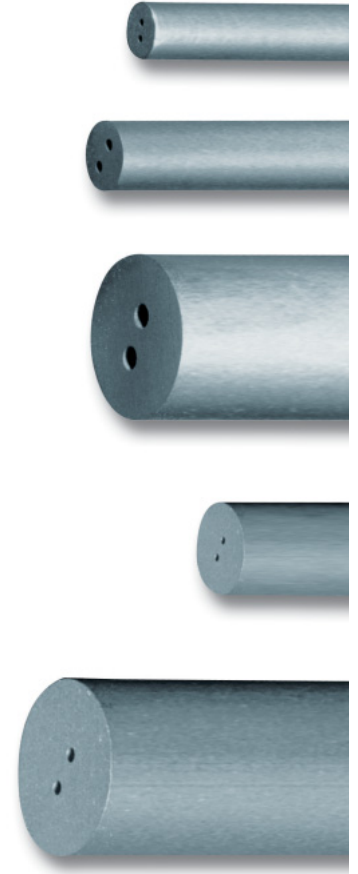
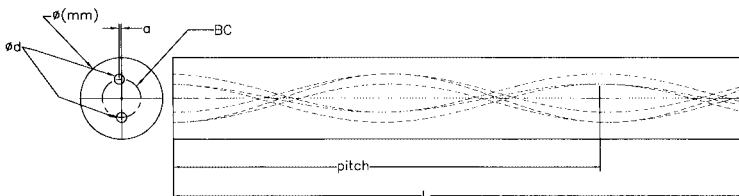


2 hole - 30 Degree Helix Round Rod

dia. (mm)	+Tol	BC	+/-Tol	d.	+/-Tol	pitch	+/-Tol+/-0,5°		a	L (mm)	+Tol
3,3	+0,3	1,60	+/-0,10	0,40	+/-0,10	16,32	+0,33	-0,32	0,08	310	+10
3,8	+0,3	1,80	+/-0,10	0,50	+/-0,10	19,04	+0,39	-0,38	0,09	310	+10
4,3	+0,3	2,10	+/-0,10	0,60	+/-0,10	21,77	+0,45	-0,43	0,10	310	+10
4,8	+0,3	2,25	+/-0,15	0,70	+/-0,10	24,49	+0,50	-0,49	0,10	310	+10
5,3	+0,3	2,40	+/-0,20	0,70	+/-0,10	27,21	+0,56	-0,54	0,13	310	+10
5,8	+0,3	2,40	+/-0,20	0,70	+/-0,10	29,93	+0,61	-0,59	0,14	310	+10
6,3	+0,3	2,40	+/-0,20	0,70	+/-0,10	32,65	+0,67	-0,65	0,15	310	+10
6,8	+0,3	3,30	+/-0,20	1,00	+/-0,15	35,37	+0,72	-0,70	0,15	310	+10
7,3	+0,3	3,50	+/-0,20	1,00	+/-0,15	38,09	+0,78	-0,76	0,15	310	+10
7,8	+0,3	3,80	+/-0,20	1,00	+/-0,15	40,81	+0,84	-0,81	0,15	310	+10
8,3	+0,3	3,80	+/-0,20	1,00	+/-0,15	43,53	+0,89	-0,86	0,15	310	+10
8,8	+0,3	4,20	+/-0,30	1,00	+/-0,15	46,25	+0,95	-0,92	0,20	310	+10
9,3	+0,3	4,50	+/-0,30	1,40	+/-0,15	48,97	+1,00	-0,97	0,20	310	+10
9,8	+0,3	4,50	+/-0,30	1,40	+/-0,15	51,69	+1,06	-1,03	0,20	310	+10
10,3	+0,3	4,50	+/-0,30	1,40	+/-0,15	54,41	+1,11	-1,08	0,20	310	+10
10,8	+0,4	4,50	+/-0,30	1,40	+/-0,15	57,13	+1,17	-1,13	0,28	310	+10
11,3	+0,4	4,90	+/-0,40	1,40	+/-0,15	59,86	+1,22	-1,19	0,28	310	+10
11,8	+0,4	5,40	+/-0,40	1,40	+/-0,15	62,58	+1,28	-1,24	0,30	310	+10
12,3	+0,4	5,85	+/-0,40	1,40	+/-0,15	65,30	+1,34	-1,30	0,30	310	+10
12,8	+0,4	5,85	+/-0,40	1,75	+/-0,20	68,02	+1,39	-1,35	0,30	310	+10
13,3	+0,4	6,10	+/-0,40	1,75	+/-0,20	70,74	+1,45	-1,40	0,34	310	+10
13,8	+0,4	6,40	+/-0,40	1,75	+/-0,20	73,46	+1,50	-1,46	0,35	310	+10
14,3	+0,4	6,70	+/-0,40	1,75	+/-0,20	76,18	+1,56	-1,51	0,37	310	+10
14,8	+0,4	7,00	+/-0,40	1,75	+/-0,20	78,90	+1,61	-1,57	0,39	310	+10
15,3	+0,4	7,30	+/-0,40	1,75	+/-0,20	81,62	+1,67	-1,62	0,40	310	+10
15,8	+0,4	7,60	+/-0,40	1,75	+/-0,20	84,34	+1,73	-1,67	0,40	310	+10
16,3	+0,4	7,90	+/-0,40	1,75	+/-0,20	87,06	+1,78	-1,73	0,40	310	+10
16,8	+0,5	8,20	+/-0,40	1,75	+/-0,20	89,78	+1,84	-1,78	0,45	310	+10
17,3	+0,5	8,50	+/-0,40	1,75	+/-0,20	92,50	+1,89	-1,84	0,47	310	+10
17,8	+0,5	8,80	+/-0,40	1,75	+/-0,20	95,22	+1,95	-1,89	0,48	310	+10
18,3	+0,5	9,15	+/-0,40	2,00	+/-0,25	97,95	+2,00	-1,94	0,50	310	+10
18,8	+0,5	9,35	+/-0,40	2,00	+/-0,25	100,67	+2,06	-2,00	0,50	310	+10
19,3	+0,5	9,70	+/-0,40	2,00	+/-0,25	103,39	+2,12	-2,05	0,50	310	+10
19,8	+0,5	9,75	+/-0,50	2,00	+/-0,25	106,11	+2,17	-2,11	0,50	310	+10
20,3	+0,5	9,90	+/-0,50	2,00	+/-0,25	108,83	+2,23	-2,16	0,50	310	+10
21,3	+0,5	10,65	+/-0,50	2,00	+/-0,25	114,27	+2,34	-2,27	0,50	310	+10
22,3	+0,5	11,10	+/-0,50	2,00	+/-0,25	119,71	+2,45	-2,38	0,50	310	+10
23,3	+0,5	11,70	+/-0,50	2,00	+/-0,25	125,15	+2,56	-2,48	0,50	310	+10
24,3	+0,5	12,30	+/-0,50	2,00	+/-0,25	130,59	+2,67	-2,59	0,50	310	+10
25,3	+0,5	12,80	+/-0,50	2,00	+/-0,25	136,03	+2,78	-2,70	0,50	310	+10
26,3	+0,5	13,30	+/-0,50	2,00	+/-0,25	141,48	+2,90	-2,81	0,50	310	+10
27,3	+0,5	13,70	+/-0,60	2,50	+/-0,30	146,92	+3,01	-2,92	0,60	310	+10
28,3	+0,5	14,20	+/-0,60	2,50	+/-0,30	152,36	+3,12	-3,02	0,60	310	+10
29,3	+0,5	14,80	+/-0,60	2,50	+/-0,30	157,80	+3,23	-3,13	0,60	310	+10
30,3	+0,5	15,40	+/-0,60	2,50	+/-0,30	163,24	+3,34	-3,24	0,70	310	+10
31,3	+0,5	16,00	+/-0,60	2,50	+/-0,30	168,68	+3,45	-3,35	0,70	310	+10
32,3	+0,5	16,60	+/-0,60	3,00	+/-0,30	174,12	+3,56	-3,46	0,80	310	+10
33,3	+0,5	17,20	+/-0,60	3,00	+/-0,30	179,57	+3,67	-3,57	0,80	310	+10
34,3	+0,5	17,40	+/-0,60	3,00	+/-0,30	185,01	+3,79	-3,67	0,80	310	+10
35,3	+0,5	17,40	+/-0,60	3,00	+/-0,30	190,45	+3,90	-3,78	0,80	310	+10

Helical hole blanks are also available with 3 coolant holes - 30 degrees, 2 holes - 40 degrees, and 3 holes - 40 degrees. Grade: K40UF



HB CARBIDE

HB Carbide Company
4210 Doyle Drive
Lewiston, Michigan 49756
Tel.: 1-800 459 8521
Fax: 1-800 459 8547
sales@hbcarbide.com
www.hbcarbide.com

Sold through:



Star SU LLC
5200 Prairie Stone Parkway,
Suite 100
Hoffman Estates, IL 60192
Tel.: 847 649 1450
Fax: 847 649 0112
sales@star-su.com

All your carbide needs from one source



Best raw materials

The highest quality products are produced using the highest quality raw materials and the best trained manufacturing personnel.



Latest manufacturing technology

State of the art, computer controlled, 'Ultra Temp Vacuum Sinter Hip Furnace' technology is used to produce the ultimate in quality.



Fast and reliable delivery

Short manufacturing lead times require reliable transportation to deliver your blanks when you need them.

HB CARBIDE

HB Carbide Company
4210 Doyle Drive
Lewiston, Michigan 49756
Tel.: 1-800 459 8521
Fax: 1-800 459 8547
sales@hbcarbide.com
www.hbcarbide.com

sold through:



Star SU LLC
5200 Prairie Stone Parkway, Suite 100
Hoffman Estates, IL 60192
USA
Tel.: 847 649 1450
Fax: 847 649 0112
sales@star-su.com



HB Carbide Company, Lewiston/Michigan



Star SU LLC, Hoffman Estates/Illinois

- 
- Manufacturing
 - Direct Sales
 - Service Center